

2^ο ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ
ΣΠΑΝΙΩΝ ΠΑΘΗΣΕΩΝ
& ΟΡΦΑΝΩΝ ΦΑΡΜΑΚΩΝ

10 - 12 ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2021
ROYAL OLYMPIC HOTEL • ΑΘΗΝΑ



ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ
ΣΠΑΝΙΩΝ & ΟΡΦΑΝΩΝ
ΠΑΘΗΣΕΩΝ ΦΑΡΜΑΚΩΝ

Για την εγγραφή σας και παρακολούθηση του
συνεδρίου [πατήστε ΕΔΩ](#)

Στο Συνέδριο χορηγούνται 20 Μόρια Συνεχιζόμενης Ιατρικής Εκπαίδευσης (CME-CPD Credits) από τον Πανελλήνιο Ιατρικό Σύλλογο

